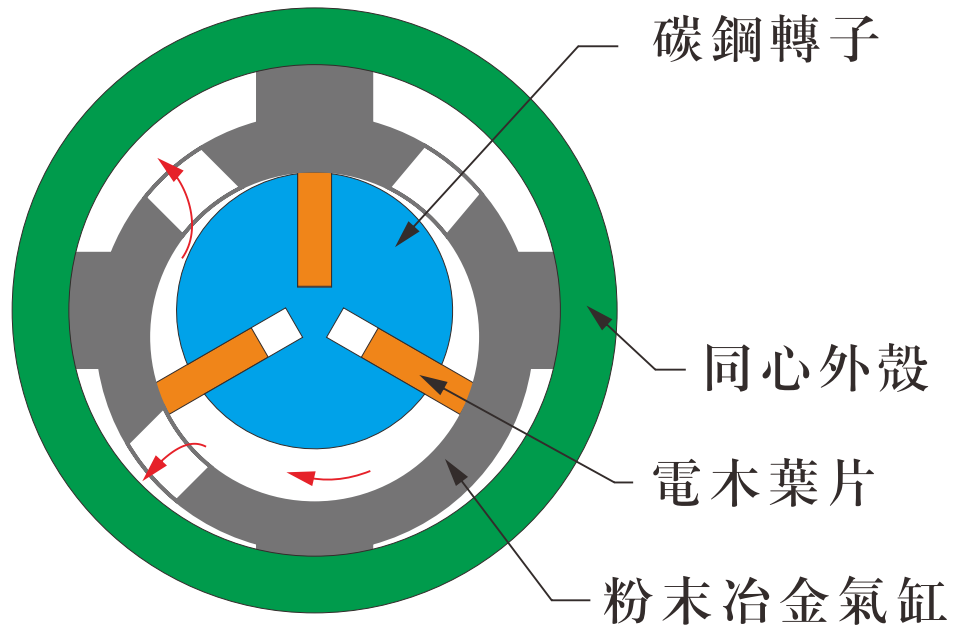


舊款粉末冶金機種

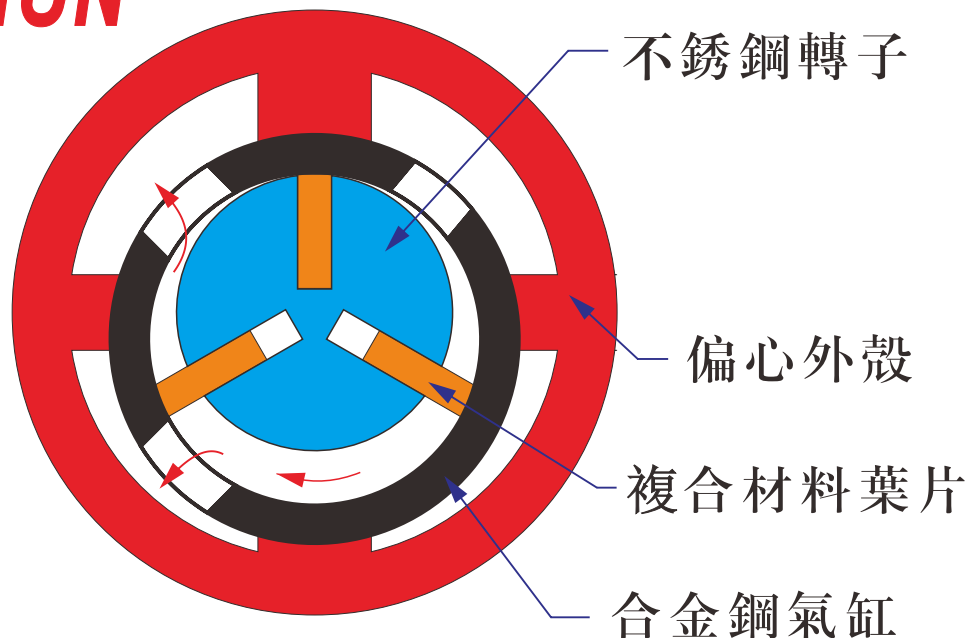


舊款
生產模式

粉末冶金氣缸硬度低-表面毛細孔大
容易造成氣缸-葉片磨損-扭力降低

KINSHUN[®]

勝



新結構
氣缸模式

SCM420車銑氣缸+熱處理+內孔鏡面研磨
葉片耐用性提高+氣缸不磨損+扭力增加